

SYNTHÈSE DES CARACTÉRISATIONS DES STANDARDS MATÉRIAUX



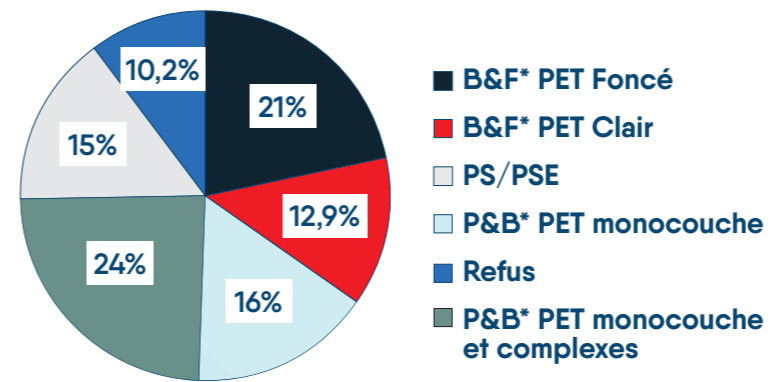
Tableau des résultats consolidés des caractérisations 2026 :

Standards à contrôler		Seuils	Part de bouteilles PET clair	Résultats
1	Flux Développement rigide	90,0%	12,9%	89,8%
2	Flux Développement souple	90,0%	0,5%	85,7%
3	PET clair Q9 (bouteilles boisson)	98,0%	N/A	91,4%
4	Mix PEHD/PP	95,0%	1,1%	93,2%
5	Acier	88,0%	0,6%	90,6%
6	Aluminium	45,0%	0,3%	94,2%
7	Petits aluminium (Alu Souple)	40,0%	0,3%	83,7%
8	PCC (Papier Carton Complexe)	95,0%	0,2%	83,4%
9	PCNC (Papier Carton Non Complexé 5.02)	95,0%	0,1%	92,2%
9	PCNC (Papier Carton Non Complexé 1.05) Collecte Séparée (CS)	95,0%	0,0%	98%
9	PCNC (Papier Carton Non Complexé 1.05) Collecte en Déchèterie	95,0%	0,0%	95,8%
10	PCM (Papier Carton en mélange à trier)	95,0%	0,1%	91,0%
11	Papier carton mêlés triés (Gros de mag 1.02)	97,5%	0,1%	89,9%
12	Standards Bureautiques (2.06/2.05)	97,0%	N/A	N/A
13	Papiers graphiques à désancre (JRM* - 1.11)	97,0%	0,0%	79,6%

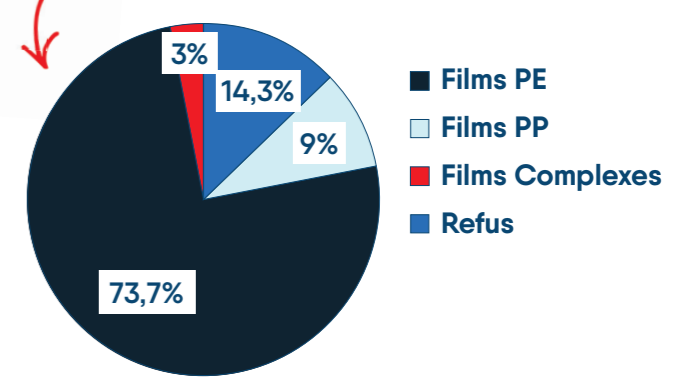


Léko est un éco-organisme engagé dans la gestion des déchets et le recyclage, visant à promouvoir une économie circulaire durable. L'objectif de cette synthèse est de s'assurer de la conformité des seuils des matériaux recyclés afin d'améliorer la qualité des flux et d'optimiser les processus de tri.

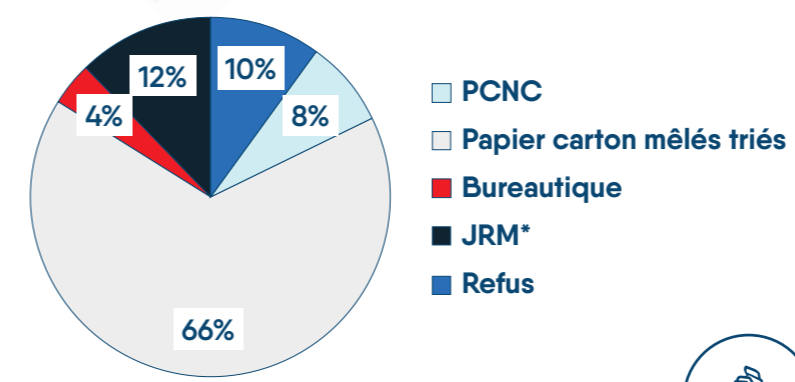
Flux développement rigide



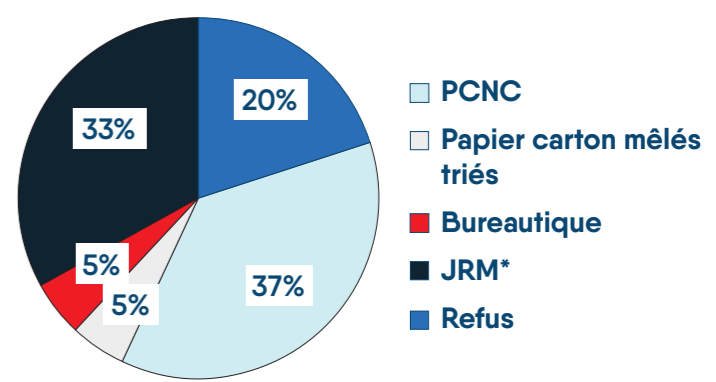
Flux développement souple



Gros de mag



JRM



Bureau d'étude : **Trident Service**
 Nombres de standards à contrôler : **13**
 Nombre de Centres de tri contrôlés : **4**



Accompagnement de nos centres de tri sur les flux Développement Rigide et Souple avec un focus spécifique sur la présence indésirable de PET Clair bouteille dans le flux Rigide :

- Formation des agents de tri, incluant une révision des différentes fractions ;
- Optimisation du processus de tri ;
- Lancement d'appels à projets pour 2026, en accord avec ce standard.

*Journaux revues magazines *B&F = Bouteilles et Flacons *P&B = Pots et Barquettes